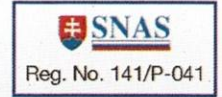




**PRVÁ ZVARAČSKÁ, a. s.**  
**FIRST WELDING, Inc.**



Certifikačný orgán pre výrobky akreditovaný  
Slovenskou národnou akreditačnou službou podľa normy ISO/IEC 17065:2012

# CERTIFIKÁT

Zváranie koľajových vozidiel a ich súčastí  
podľa normy STN EN 15085-2+A2:2025

**PZ 0186 15085 002 P0186 SK**

certifikačný orgán pre výrobky týmto potvrdzuje, že spoločnosť

**SUPRATEK s.r.o.**

**Coburgova 72**

**917 01 Trnava**

IČO: 44195940

spĺňa technické požiadavky  
podľa normy

**STN EN 15085-2**

**klasifikačná úroveň CL1 pre druh činnosti**

**P(výroba), M(údržba), S(nákup)**

v rozsahu uvedenom v prílohe.

Platnosť: **26.03.2026 - 25.03.2029**

V Bratislave dňa **26.03.2026**

Miesto a dátum vydania

Vedúci audítor: Ing. Branislav Šimovič, IWE



Certifikovaný od: **26.03.2020**

Ing. Štefan Furík, IWE

Vedúci certifikačného orgánu

PRVÁ ZVARAČSKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVENSKO

02A00



T0650-CV-25-1



## PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU

PZ 0186 15085 002 P0186 SK

### Rozsah certifikátu:

| Číslo schválenej WPQR<br>(norma)              | Spôsob zvarovania<br>(STN EN ISO 4063) | Materiálová skupina<br>(CEN ISO/TR 15608) | Rozsah platnosti<br>(mm)  |  |
|---|--|---|---|--|
| WPQR-CI-CZO-19-STK 02<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/BW: t: 3 - 20<br>P/FW: t: 3 - 20  | a: bez obm. D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF<br>D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF                                       |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 03<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/BW: t: 1,5 - 6<br>P/FW: t: 2,1 - 6  | a: 2,25 - 4,5 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF<br>D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF                                     |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 04<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/BW: t <sub>1</sub> : 7,5 - 30<br>t <sub>2</sub> : 3 - 20<br>P/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 30<br>t <sub>2</sub> : 3 - 20        | a: bez obm. D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF<br>D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF                                       |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 05<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t: 3 - 20   | a: 3,75 - 7,5 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF  |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 06<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t: 3 - 12   | a: 2,25 - 4,5 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF  |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 07<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t: 3 - 40   | a: 4,5 - 9 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF   |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 08<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t: 1,4 - 4  | a: 1,5 - 3 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF   |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 09<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 16<br>t <sub>2</sub> : 1,4 - 4   | a: 1,5 - 3 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF   |
| WPQR-CI-CZO-19-STK 10<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t: 3 - 30   | a: bez obm. D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF  |
| WPQR-CI-CZO-21-STK 11<br>(STN EN ISO 15614-1) | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | T/BW: t <sub>1</sub> : 3 - 7,2<br>t <sub>2</sub> : 1,3 - 5,2<br>T/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 7,2<br>t <sub>2</sub> : 1,82 - 5,2 | a: bez obm. D <sub>1</sub> : ≥ 57,15<br>D <sub>2</sub> : ≥ 13,45<br>D <sub>1</sub> : ≥ 57,15<br>D <sub>2</sub> : ≥ 13,45 |
| WPQR-CZO-17-STK 01<br>(STN EN ISO 15614-1)    | 135                                    | 1 <sup>a</sup> -1                         | P/FW: t: 6 - 24   | a: 3 - 6 D: >500<br>D: >150 PA, rot.:PC  |

a Materiál skúšobného kusu kvalifikuje ocele s rovnakou alebo nižšou menovitou medzou kľzu

b Materiál skúšobného kusu kvalifikuje ocele v rovnakých a nižších podskupinách v rámci skupiny



V Bratislave dňa 26.03.2026

Miesto a dátum vydania

Ing. Štefan Furik, IWE  
Vedúci certifikačného orgánu

Všeobecné ustanovenia:

Platia Všeobecné obchodné podmienky PRVEJ ZVARAČSKEJ, a.s. v aktuálne platnom znení.



## PRÍLOHA K CERTIFIKÁTU

PZ 0186 15085 002 P0186 SK

### Rozsah certifikátu:

| Číslo schválenej WPQR<br>(norma)              | Spôsob zvarania<br>(STN EN ISO 4063) | Materiálová skupina<br>(CEN ISO/TR 15608) | Rozsah platnosti<br>(mm)  |
|---|--------------------------------------|---|---|
| WPQR-VÚZ-251/16/2361<br>(STN EN ISO 15614-1)  | 135                                  | 1.2                                       | P/FW: t: 1,05 - 3 a: 1,88 - 3,75 D: >500<br>D: >150 PA, rot.:PC   |
| WPQR-VÚZ-251/16/2362<br>(STN EN ISO 15614-1)  | 135                                  | 1.2                                       | P/FW: t <sub>1</sub> : 3 - 12 t <sub>2</sub> : 1,05 - 3 a: 2,25 - 4,5 D: >500<br>D: >150 PA, rot.:PC  |
| WPQR-CI-CZO-23-STK 12<br>(STN EN ISO 15614-1) | 141                                  | 8 <sup>b</sup> -8                         | P/BW: t <sub>1</sub> : 1 - 4 t <sub>2</sub> : 1 - 4 D: >500<br>P/FW: t: 1,4 - 4 a: 1,5 - 3 D: >150 PC, rot.:PA,PF<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF |
| WPQR-CI-CZO-23-STK 13<br>(STN EN ISO 15614-1) | 141                                  | 8 <sup>b</sup> -8                         | P/FW: t: 1,4 - 4 a: 1,13 - 2,25 D: >500<br>D: >150 PC, rot.:PA,PF   |

a Materiál skúšobného kusu kvalifikuje ocele s rovnakou alebo nižšou menovitou medzou kľuzu  
b Materiál skúšobného kusu kvalifikuje ocele v rovnakých a nižších podskupinách v rámci skupiny

### Oblasť použiteľnosti:

Výroba, úpravy a opravy železničných koľajových vozidiel a ich komponentov, v závislosti na spôsobilosti zvarania, stupeň max. CP C2.

### Personálne obsadenie:

| Autorizovaný koordinátor zvarania | Prvý zástupca autorizovaného koordinátora zvarania | Ostatní zástupcovia |
|-----------------------------------|--|---------------------|
| Ing. Andrej Lukačovič (IWE)       | Ing. Svätopluk Mečiar (EWT) - externý              | -                   |



### Poznámky:

-

Registračné číslo: PZVAR/15085/CL1/055/20/2

V Bratislave dňa 26.03.2026

Miesto a dátum vydania

  
Ing. Štefan Furik, IWE  
Vedúci certifikačného orgánu

### Všeobecné ustanovenia:

Platia Všeobecné obchodné podmienky PRVEJ ZVARACKEJ, a.s. v aktuálne platnom znení.

PRVÁ ZVARACKÁ, a. s., Kopčianska 14, 851 01 Bratislava, SLOVENSKO

